Split-Case-Kreiselpumpe Sulzer SM 302-400
Artikel-Nr. 6583

Technische Daten:

Maschine:	Split-Case-Kreiselpumpe Sulzer SM 302-400
Hersteller:	Sulzer
Typ:	SM 302-400
Größe:	None
Kapazität:	1200 m^3/h
Jahr:	None



Beschreibung:

Sulzer SM 302-400 Split-Case-Kreiselpumpe

Robuste Hochleistungspumpe

Produktbeschreibung

Die Sulzer SM 302-400 ist eine horizontal geteilte Spiralgehäusepumpe (Split-Case), die für hohe Fördermengen bei hoher Betriebssicherheit entwickelt wurde. Durch die axial geteilte Gehäusekonstruktion ist die Wartung besonders einfach, da das Oberteil entfernt werden kann, ohne Rohrleitungen zu demontieren.

Technische Daten

Hersteller Sulzer

Typ SM 302-400

Fördermenge (Q) 1.200 m^3/h

Förderhöhe (H) 40 m

Drehzahl 1.480 min^{-1}

Wellenleistung (P2) 151,2 kW

Wirkungsgrad ca. 84,7 %

Bauart Horizontal geteilte Spiralgehäusepumpe (Split-Case)

Vorteile

- Hohe Förderleistung bei effizientem Betrieb
- Robuste Industrieausführung von Sulzer
- Einfache Wartung dank axial geteiltem Gehäuse
- Ideal als Haupt-, Reserve- oder Ersatzpumpe