

# Off line coating Valmet 2800mm

## Gebrauchtmachine | Artikel-Nr. 6621

### Technische Daten:

|             |                                |
|-------------|--------------------------------|
| Maschine:   | Off line coating Valmet 2800mm |
| Hersteller: | Valmet                         |
| Typ:        | Off line coating               |
| Größe:      | ca 2800mm                      |
| Kapazität:  | max. 1400m/min                 |
| Jahr:       | None                           |



## Beschreibung:

|                                     |                                                                                                                                   |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Arbeitsbreite (Deckel)              | 2830 mm                                                                                                                           |
| Konstruktive Geschwindigkeit        | 1200 m/min                                                                                                                        |
| Auslegungsgeschwindigkeit Trocknung | 1080 m/min                                                                                                                        |
| Basispapier-Gewichtsbereich         | 52–85 g/m <sup>2</sup>                                                                                                            |
| Endgewicht des gestrichenen Papiers | 95 g/m <sup>2</sup>                                                                                                               |
| Anzahl Beschichtungsstationen       | 4 (2 Rakelstationen + 2 Auftragswalzen)                                                                                           |
| Strichgewicht pro Station           | Station 1: 10 g/m <sup>2</sup> • Station 2: 10 g/m <sup>2</sup> • Station 3: 11 g/m <sup>2</sup> • Station 4: 11 g/m <sup>2</sup> |
| Feststoffgehalt pro Station         | Stationen 1–2: 62 % • Stationen 3–4: 68 %                                                                                         |
| Pigmentauftrag (Bereich)            | 3–10 g/m <sup>2</sup>                                                                                                             |
| Pigment-Feststoffgehalt             | 45–68 %                                                                                                                           |
| Feuchte – Start                     | 4,0 %                                                                                                                             |
| Feuchte – Zwischenwerte             | 4,5 % → 4,5 % → 5,0 %                                                                                                             |
| Feuchte – Endwert                   | 6,0 %                                                                                                                             |
| IR-Reihen pro Station               | Station 1: 4 • Station 2: 4 • Station 3: 3 • Station 4: 2                                                                         |
| IR-Leistungsaufnahme                | Stationen 1–2: 1300 kW • Vorheiz-Infra: 650 kW                                                                                    |
| IR-Effektivleistung                 | 300 kW • 300 kW • 750 kW • 1600 kW                                                                                                |
| Trockenzylinder                     | 4 Zylinder Ø1500 mm × 2998 mm                                                                                                     |
| Verdampfung – Infra                 | 102 kg/h/m • 78 kg/h/m • 102 kg/h/m • 216 kg/h/m                                                                                  |
| Verdampfung – Zylinder              | 0 • 75,4 kg/h/m • 84,8 kg/h/m • 58,9 kg/h/m                                                                                       |
| Gesamtenergie Trocknung             | 393,3 • 412,9 • 321,2 • 293,7 kg/h/m                                                                                              |
| Gegenwalzendurchmesser              | 800 mm (Gummi, 65 P&J)                                                                                                            |
| Rakelbreite / Dicke                 | 84 mm / 0,3–0,5 mm                                                                                                                |
| Rakeldruck                          | 0–2,2 bar (pneumatisch)                                                                                                           |
| Beschichtungs-Schlupfmenge          | 16 L/s pro Station                                                                                                                |

Standort: Südasien