

Auflösemaschine / Suspensor für Biogasanlagen von Lohse

Artikel-Nr. 6445

Technische Daten:

Maschine:	Auflösemaschine / Suspensor für Biogasanlagen von Lohse
Hersteller:	Lohse
Typ:	None
Größe:	12 m ³
Kapazität:	None
Jahr:	None



Beschreibung:

Abfall-Stoffauflöser (Suspensor) inkl. hydraulischer Leichtstoffpresse

Beschreibung

Der Suspensor ist ein geschlossener Behälter zur Überführung von Bioabfall in eine pumpfähige Suspension unter Abtrennung von Störstoffen. Der Bioabfall wird in eine dosierte Wasservorlage im Behälter eingetragen und mit einer in den Behälter eingebauten Auflöswendel durch Rotation zerkleinert und aufgelöst. Zum Ausschleusen der Störstoffe sind spezielle Vorrichtungen an den Behälter angebaut. Alle Funktionen des Abfall-Naßauflösers laufen automatisch ab.

Technische Daten

Nutzvolumen des Auflösebehälters	12m ³
Behälterdurchmesser	3100mm
Auflöseleistung	4 Tonnen kommunaler Bioabfall/Std.
Sortiersieblochung	8x25mm
Leistung Antriebsmotor Auflöswendel	132KW
Nenn Drehzahl	985 U/min
Spannung	400V/50Hz
Schutzart	IP54
Bauform	V6
mit Fremdlüfter	Typ MAF 90 S6
Kraftübertragung Wendelantrieb	8 Schmalkeilriemen; Profil SPC; LW=7100
Wendeldrehzahl mit Frequenzumrichter (bauseits) regelbar von 8 Schmalkeilriemen:	40-270 U/min